

## EHRT Maschinenbau GmbH, Rheinbreitbach

Die neue Biegemaschine eignet sich zum genauen Biegen (auch Torsionsbiegen) von Flachmaterial bis 20 x 200 mm, insbesondere für Kupfer (-stromschiene). Die extrem hohe Biegegenauigkeit wird durch die in die Steuerung integrierte Rückfederungskompensation erreicht. Ebenso ermittelt die Berechnungssoftware die gestreckte Länge des Biegeteils und die daraus resultierende richtige Position des Seitenanschlages. So werden die vorgewählten Biege- winkel und -positionen auch exakt eingehalten. Mit der neuen Servo- Ventilsteuerung (SV) spricht die Hydrauliksteuerung noch schneller an und verkürzt die Bearbeitungs- zeit der Werkstücke. Eine kleinere Version der Biegemaschine, die EUB 20 ist auch lieferbar. Die Stanzmaschine ermöglicht das Lochen, Nibbeln, Klinken Einpressen von Gewindemuttern und (Schräg-)Trennen von beliebig langen Flachprofilen (vor allem Kupfer) von bis zu 15 x 200 mm Querschnitt (L- u. U-Profile bis

50/80 mm). Als Neuheit ist das vollautomatische Prägen von But- zen ebenso möglich. Somit lassen sich vor allem in unmittelbarer Reihenfolge auch vollkommen unterschiedliche Werkstückmuster bearbeiten, da die mit der Biege- maschine verknüpfbare Software

der Stanzmaschine eine größt- mögliche Flexibilität bietet. Eine kleinere Version der Stanzma- schine, die Holecut 40-4 ist auch lieferbar. Daher werden im allgemeinen beide Maschinen als Kombination angeboten.



Bild 1: Biegemaschine

Bild 2: Stanzmaschine  
(Werkbilder: EHRT Maschinenbau  
GmbH, Rheinbreitbach)

## IKS Klingelberg GmbH, Remscheid

Es ist eine weltweit tätige Un- ternehmensgruppe, die Maschi- nenmesser für die Metallindustrie produziert und vertreibt. Man untermauert den Anspruch, als international agierendes Unternehmen mit einer großen Vergangenheit auch in Zukunft in verfahrensorientierten Problem -Lösungs- Bereichen Zeichen zu setzen. Denn Innovationen sind für das Unternehmen ein bedeutender Faktor bei der Weiterentwicklung der Produkte. Gleichzeitig schaffen sie die Basis für Wettbewerbsfähigkeit und

Wachstum. Das Ziel heute weltweit ein Top Hersteller von Maschinenmesser zu sein, habt man erreicht durch überlegene Qualität, hohe Kun- denzufriedenheit, erfahrene Mitar- beiter, Jahrzehnte lange Erfahrung



und weltweite Allianzen. Auch in Zukunft wird in allen Un- ternehmensbereichen konsequent international geplant und gehan- delt und eine individuelle Kunden- betreuung geboten.

### Produkte:

Rollscherenmesser, Zwischenrin- ge, Gummierte Auswerfringe, Sep- arierscheiben, Schneidgarnturen DYNABLOC, Langscherenmesser, Saumzerhackermesser, Profilsche- renmesser, SLAP-Wellenbaupro- gramm.

(Werkbild:  
IKS Klingelberg GmbH, Remscheid)